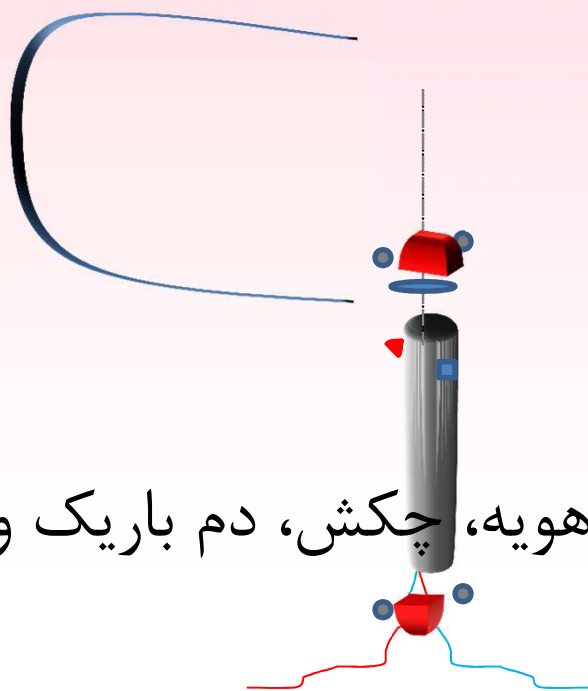


ساخت دستگاه برش حرارتی

- وسایل لازم:
- دیود نور دهنده
- مقاومت
- سیم مس وار (نیم متر)
- لوله پلاستیکی (۲.۵)
- ورقه حلبی
- سیم
- پیچ
- ابزارهای لازم (مته دستی، هویه، چکش، دم باریک و...)







تهیه کننده: طاهره یگانه

خروج



راهنما

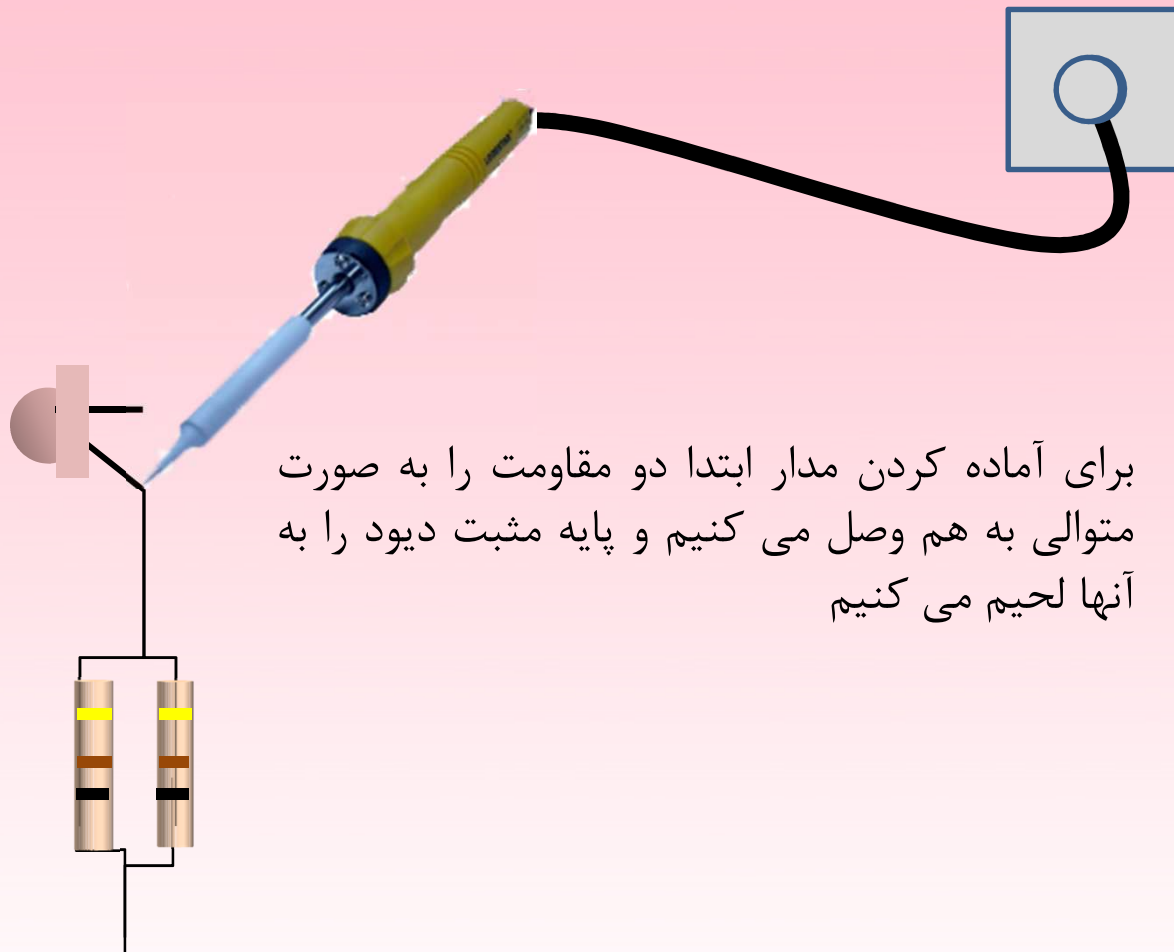
- از کلید  برای رفتن به مرحله بعد استفاده کنید
- از کلید  برای رفتن به مرحله قبل استفاده کنید
- از کلید  برای خارج شدن از برنامه استفاده کنید
- از کلید  برای بازگشت به صفحه اول استفاده کنید



| | | |
|--|---|--|
| امکانات هزینه ها و شرایط لازم را در نظر می گیریم که وسیله را تهیه کنیم | هنگام ساختن ماکت برای بردن یونولیت دچار مشکل می شویم بنابراین باید وسیله ای داشته باشیم که یونولیت را به راحتی ببرد | برای ساخت ماکت و وسایلی که با یونولیت ساخته می شوند نیاز به وسیله ای داریم که آنرا به راحتی ببرد |
| ۳. برنامه ریزی: | ۲. بررسی نیاز و طرح مسئله: | ۱. تعریف نیاز: |
| دستگاه برش حرارتی مناسب ترین وسیله است | با تیز بر و چاقو داغ و دستگاه برش حرارتی می توان یونولیت را برید | وسيله ای که تهیه می کنیم باید سبک باشد و کار کردن با آن راحت باشد و یونولیت را خراب نکند |
| ۶. انتخاب راه حل نهایی: | ۵. ارائه و بررسی راه حل ها: | ۴. بررسی اطلاعات: |
| | آن را آزمایش می کنیم و ایرادهای احتمالی را برطرف می نمایم | وسایل مورد نیاز را تهیه و دستگاه را می سازیم |
| ۹. ارائه و ثبت محصول: | ۸. آزمایش و بهبود: | ۷. تولید محصول اولیه: |

تهیه کننده: طاهره یگانه

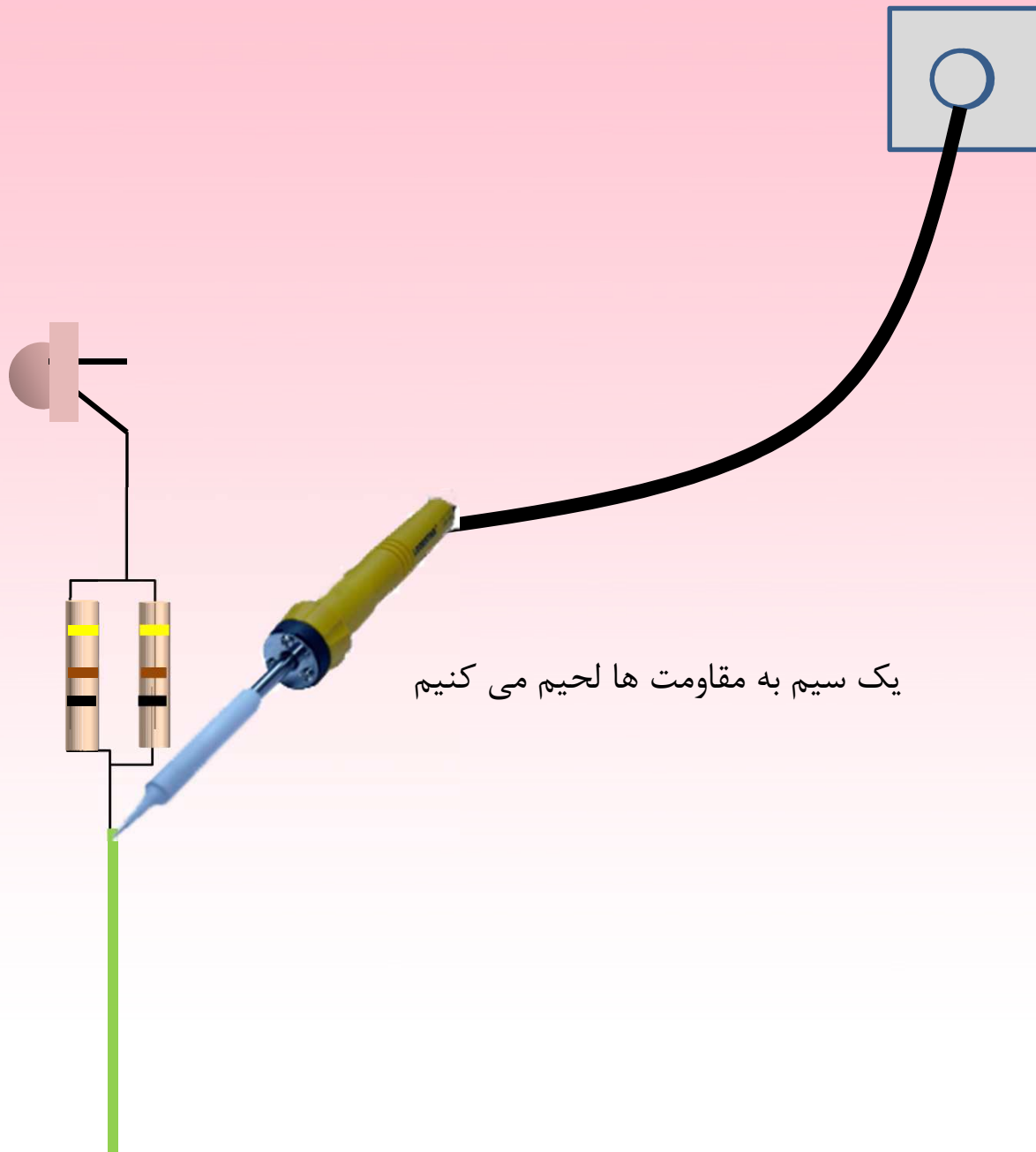




تهیه کننده: طاهره یگانه



خروج

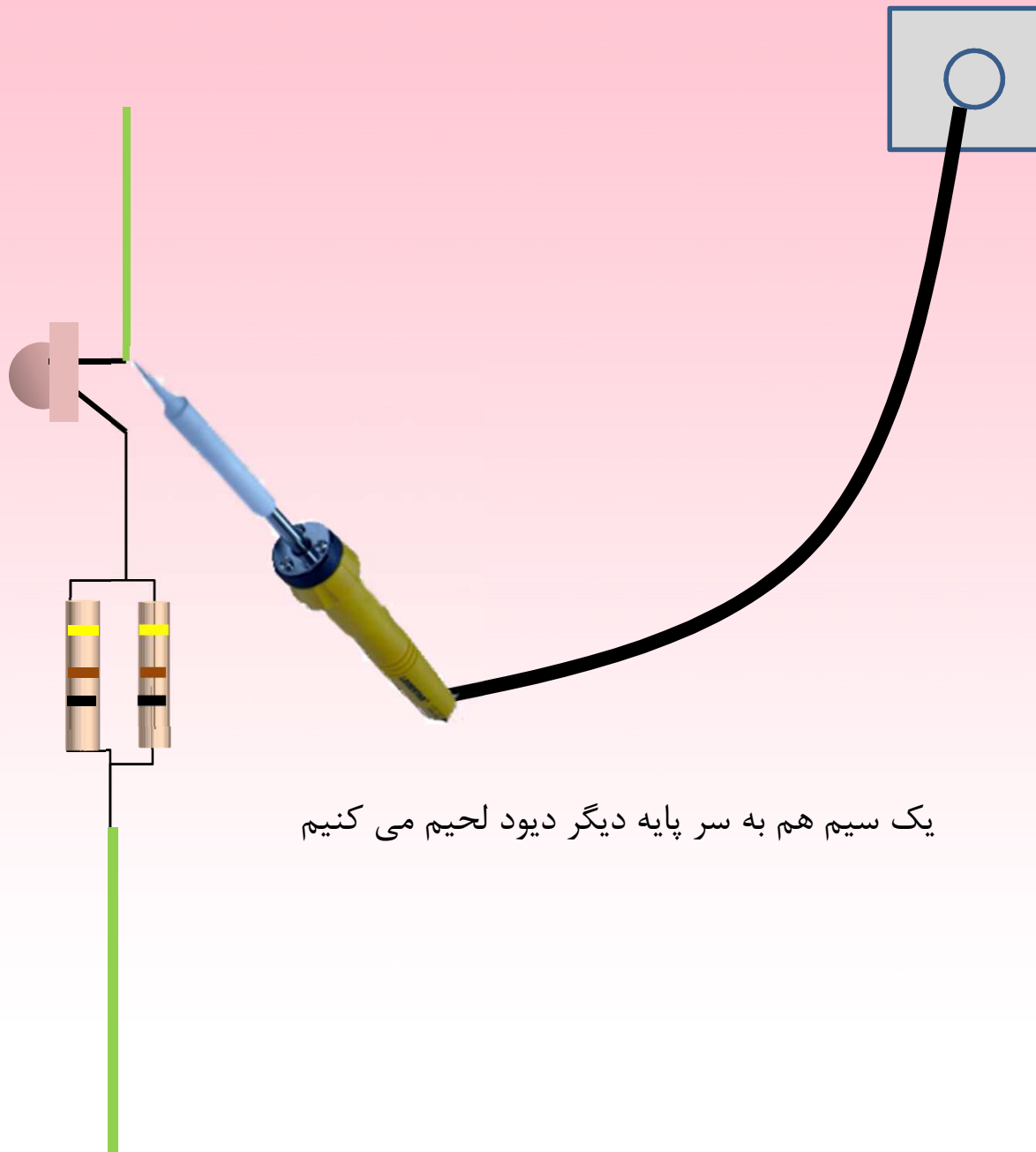


یک سیم به مقاومت ها لحیم می کنیم

تهیه کننده: طاهره بیگانه



خروج



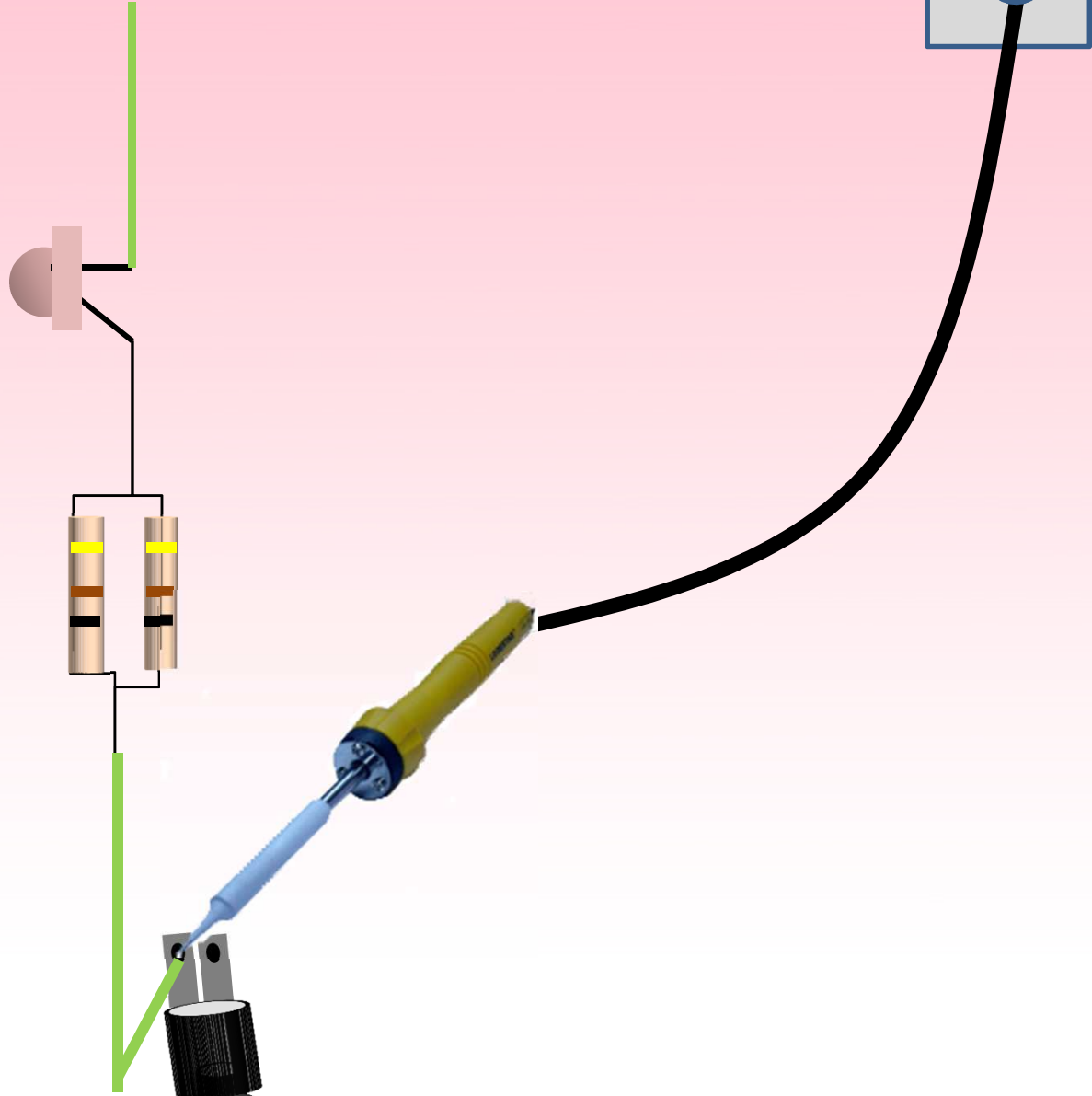
یک سیم هم به سر پایه دیگر دیود لحیم می کنیم

تهیه کننده: طاهره یگانه



خروج

سیم متصل به مقاومت ها را به قطب مثبت سویچ لحیم می کنیم

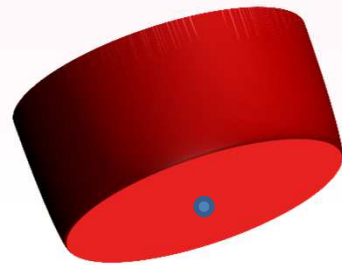


خروج

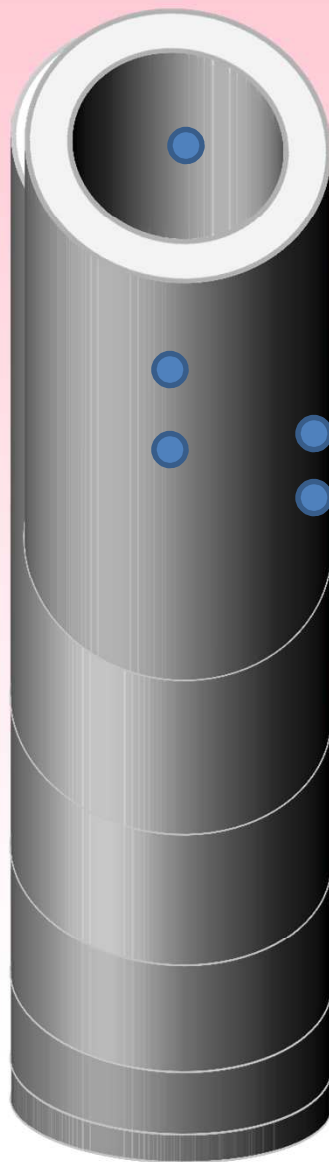
تهیه کننده: طاهره نجفی



در دو قوطی نوشیدنی را با مته دستی و یا پانچ سوراخ می کنیم



تهیه کننده: طاهره یگانه



روی لوله پلاستیکی محل سوراخ ها را مشخص می کنید



خروج

تهیه کننده: طاهره یگانه



در فاصله ۱۵ میلی متری لبه بالایی لوله سوراخی برابر قطر میله مس وار ایجاد می کنیم



خروج

تهیه کننده: طاهره یگانه



سوراخ کاری مرحله قبل را ادامه می دهیم تا مته از طرف دیگر لوله خارج شود



خروج

تهیه کننده: طاهره یگانه

در فاصله ۲۷ میلی متری لبه بالایی لوله و زیر سوراخ A سوراخی برابر قطر دیود نورانی ایجاد می کنیم

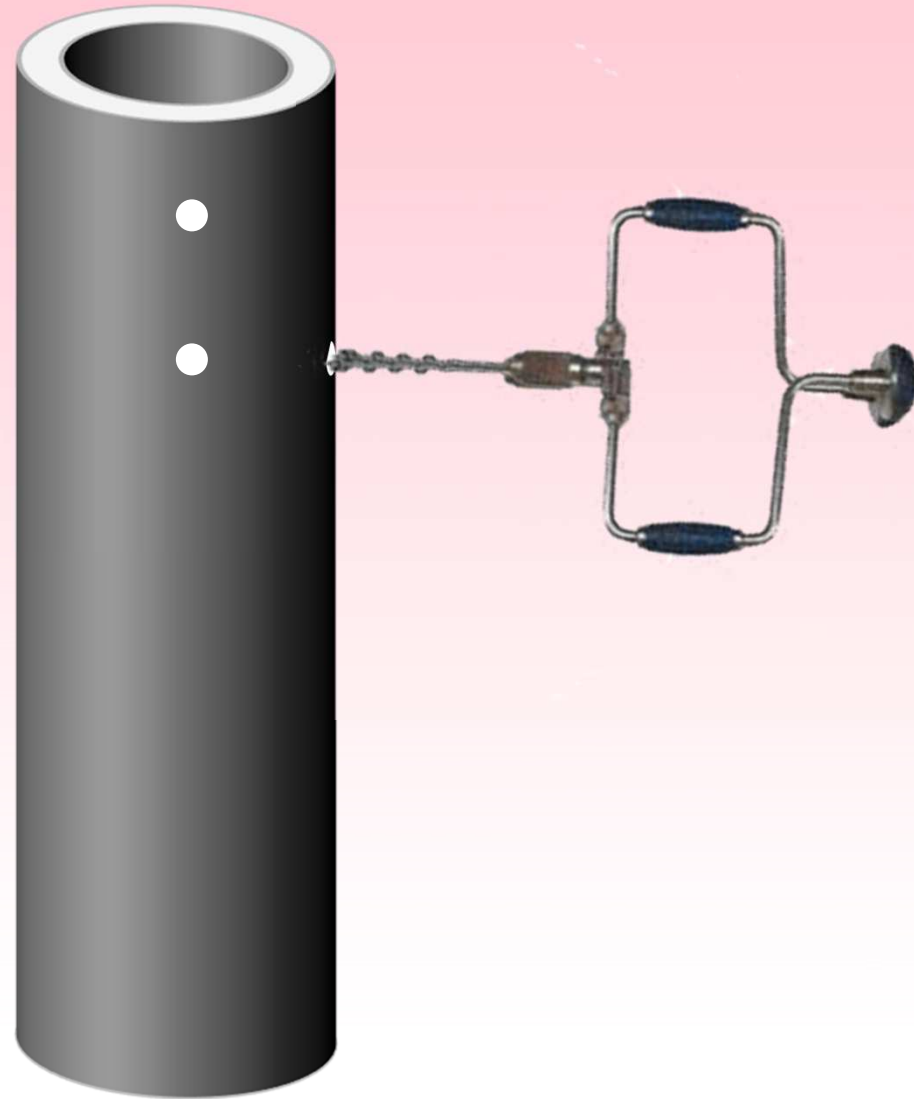


تهیه کننده: طاهره یگانه



خروج

در سمت راست سوراخ C و در همان راستا سوراخی برابر پیچ ایجاد می کنیم



تهیه کننده: طاهره یگانه



خروج

یک سانتی متر پایین تر از سوراخ D برای رد کردن سیم سوراخ E را ایجاد می کنیم

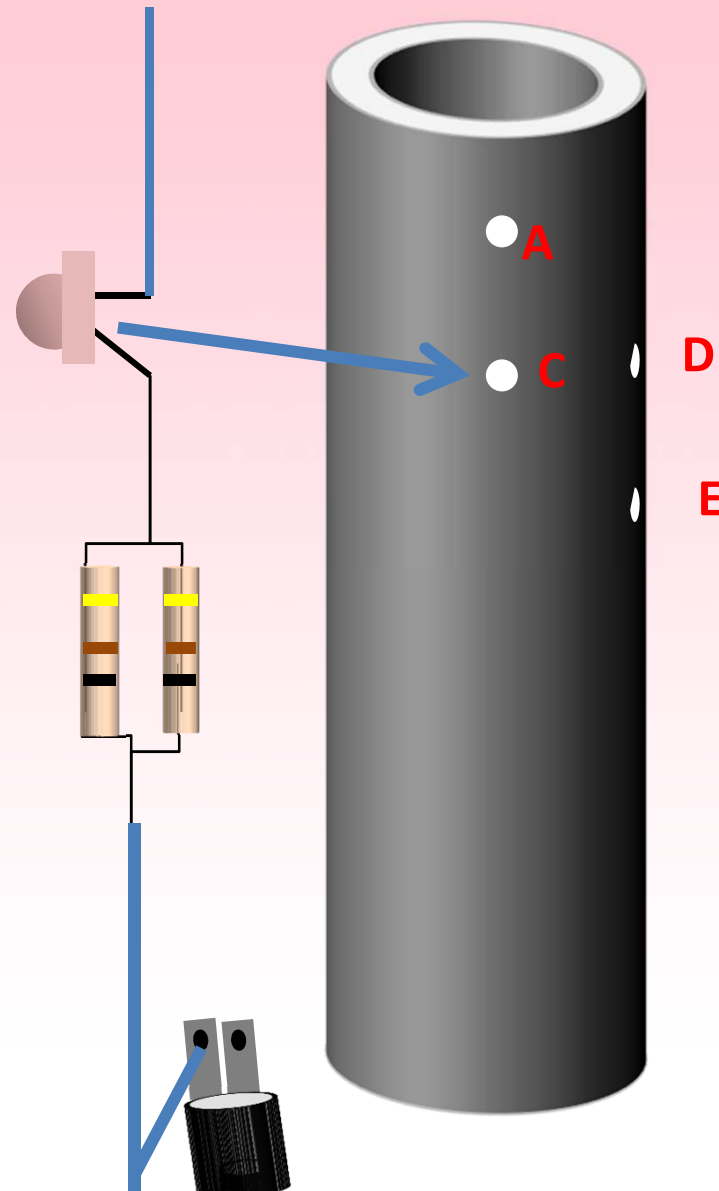


تهیه کننده: طاهره یگانه



خروج

محل قرار گرفتن دیود را در شکل مشاهده می کنید

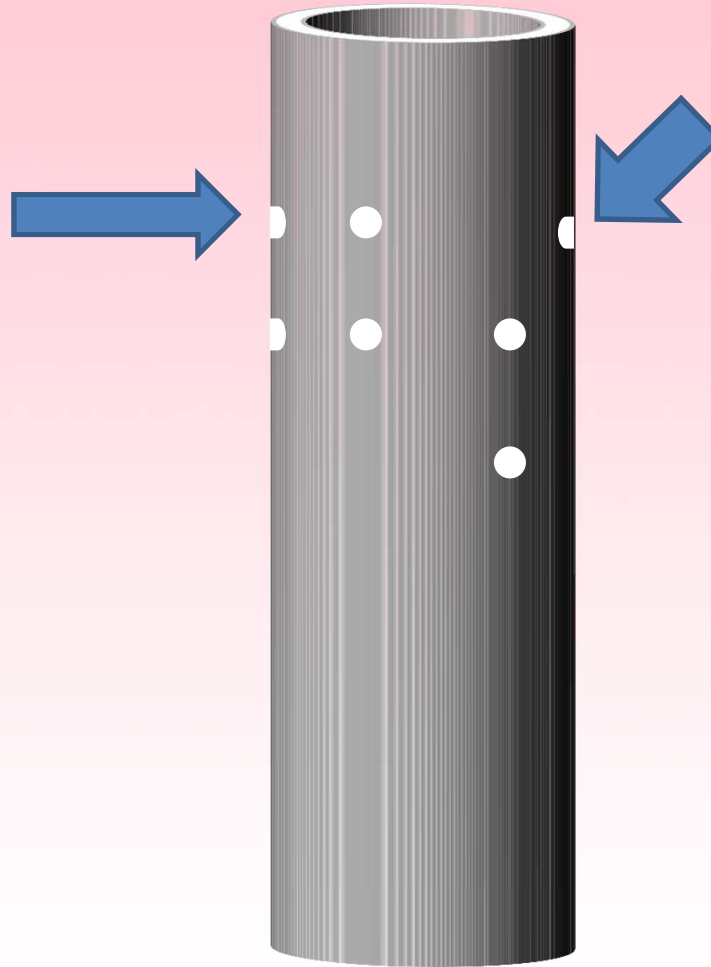


تهیه کننده: طاهره یگانه



خروج

میله مس وار را باید از سوراخ A و B عبور دهیم

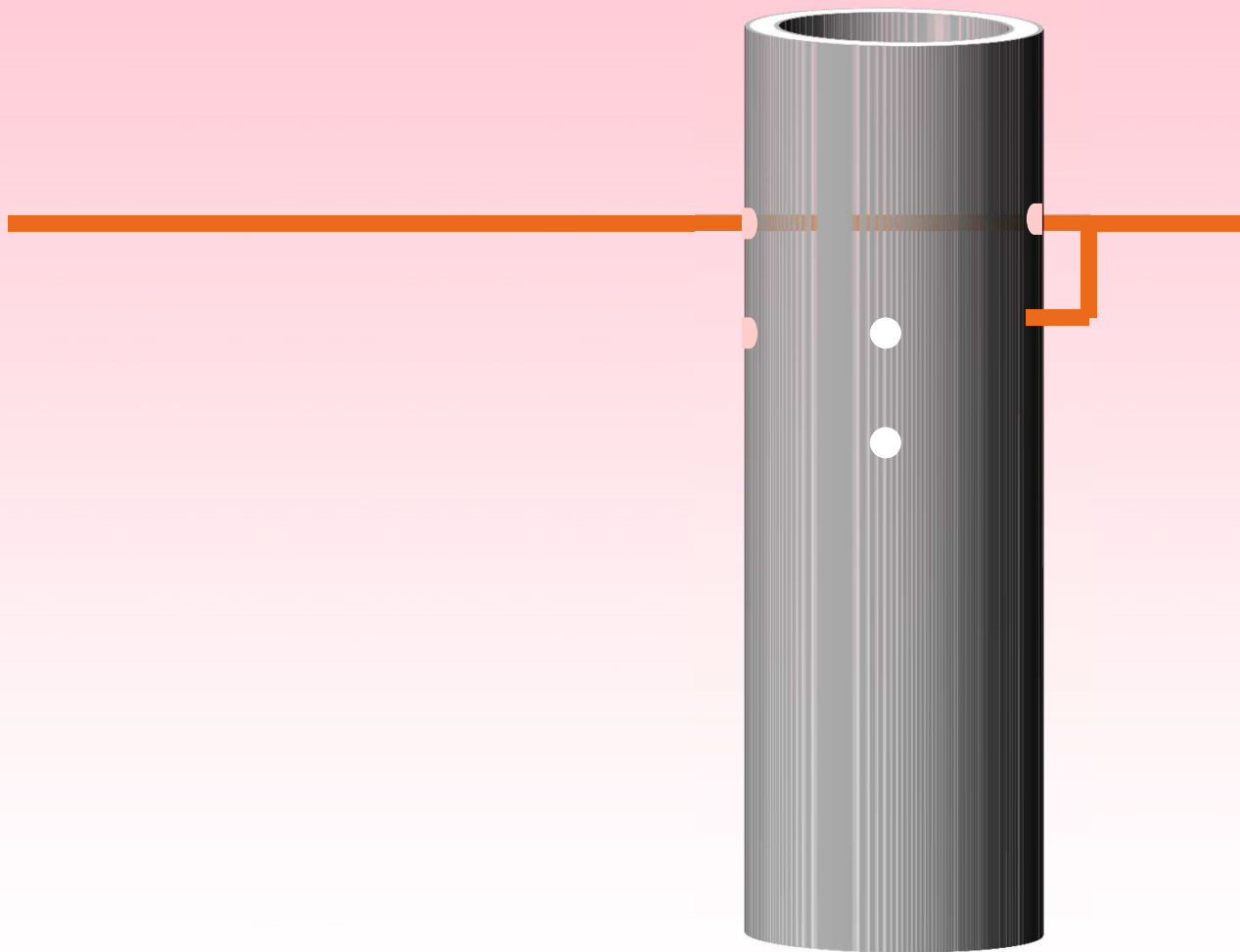


تهیه کننده: طاهره یگانه



خروج

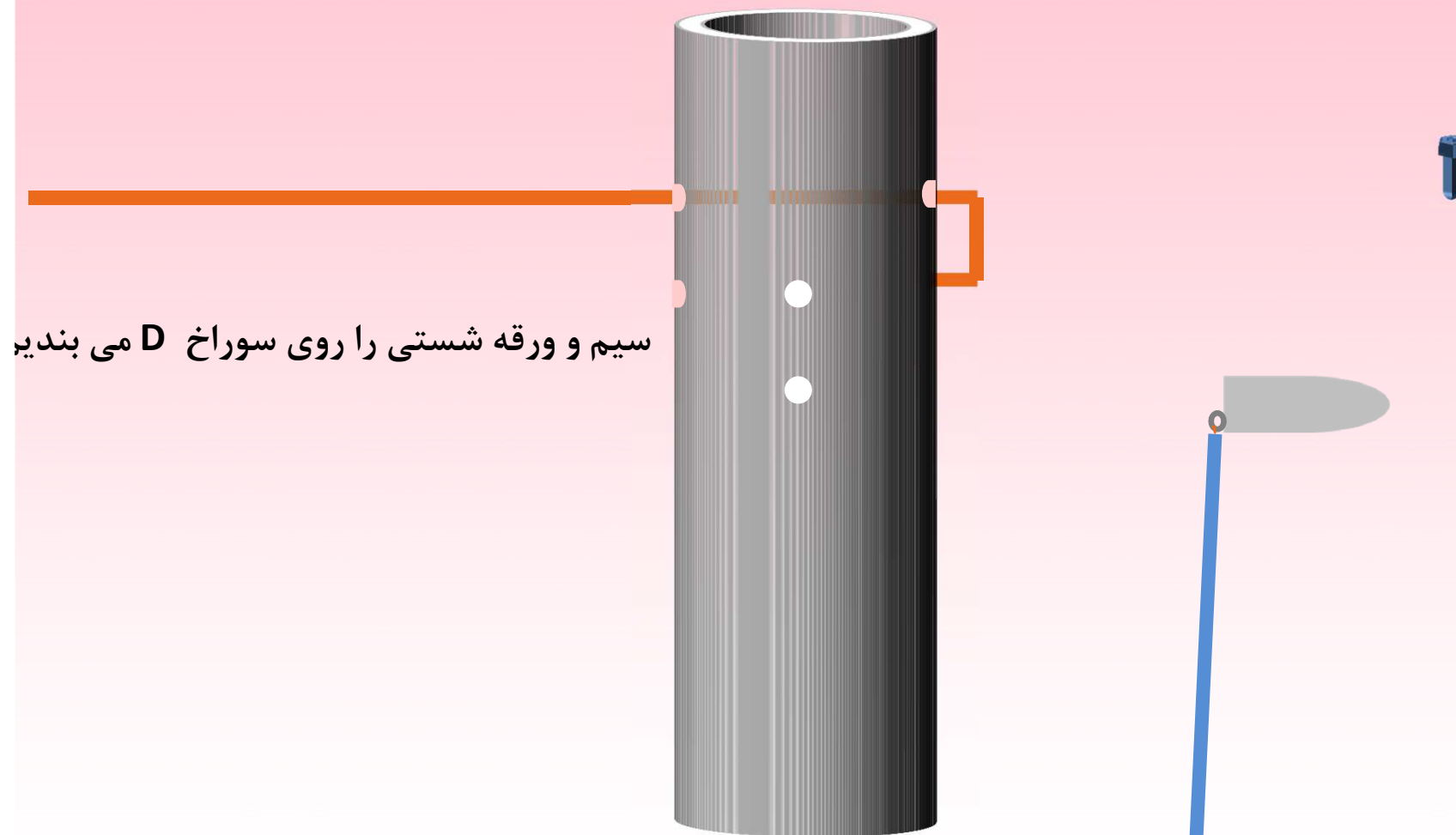
پس از وارد کردن میله سر دیگر آنرا خم کرده و محل قرار گرفتن آنرا روی لوله سوراخ نمایید



خروج

تهیه کننده: طاهره یگانه

پیچ خودکار را ابتدا از داخل حلقه سیمی که قبلاً آنرا لحیم کرده ایم عبور داده و آنرا از سوراخ ورقه شستی نیز می



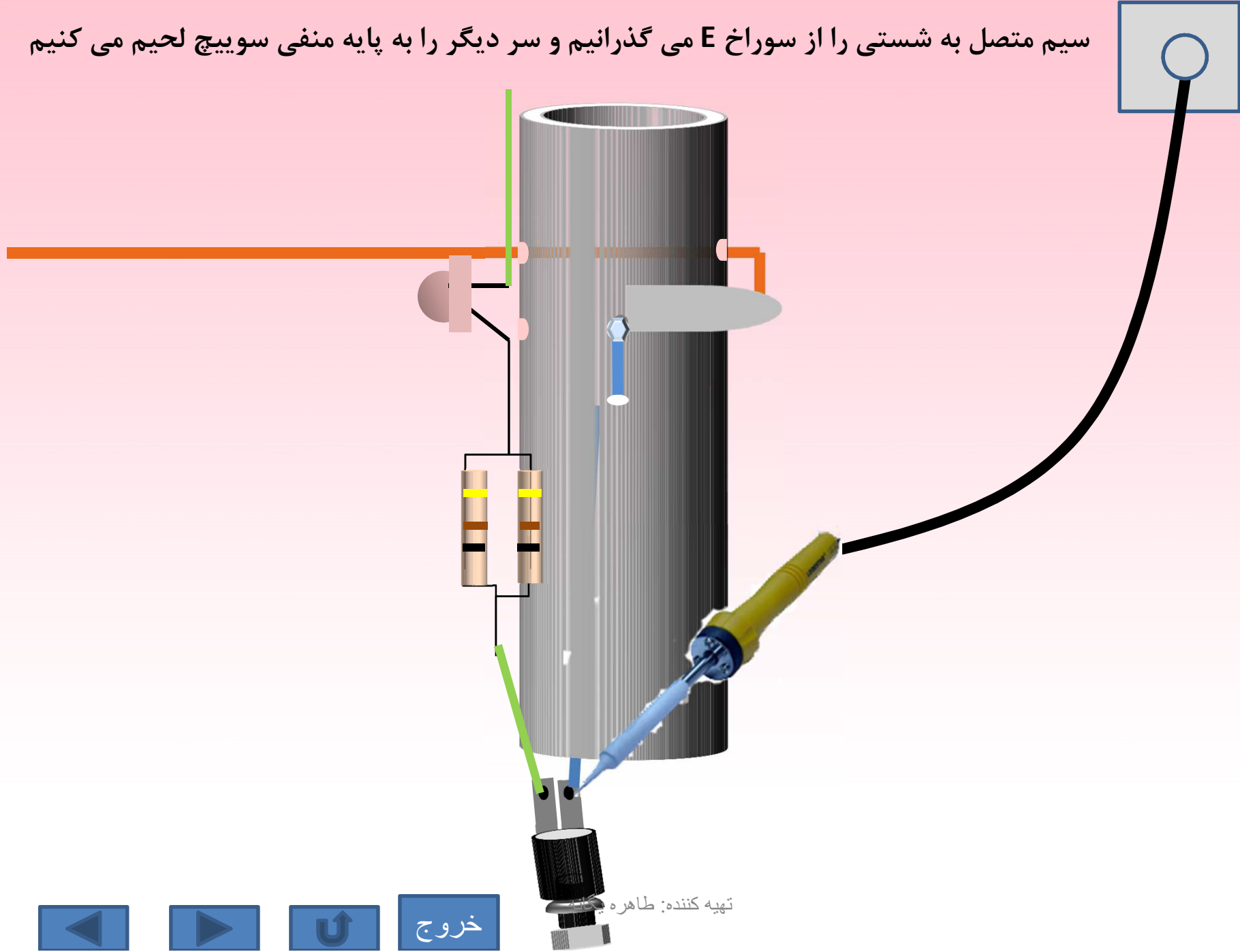
سیم و ورقه شستی را روی سوراخ D می بندید



خروج

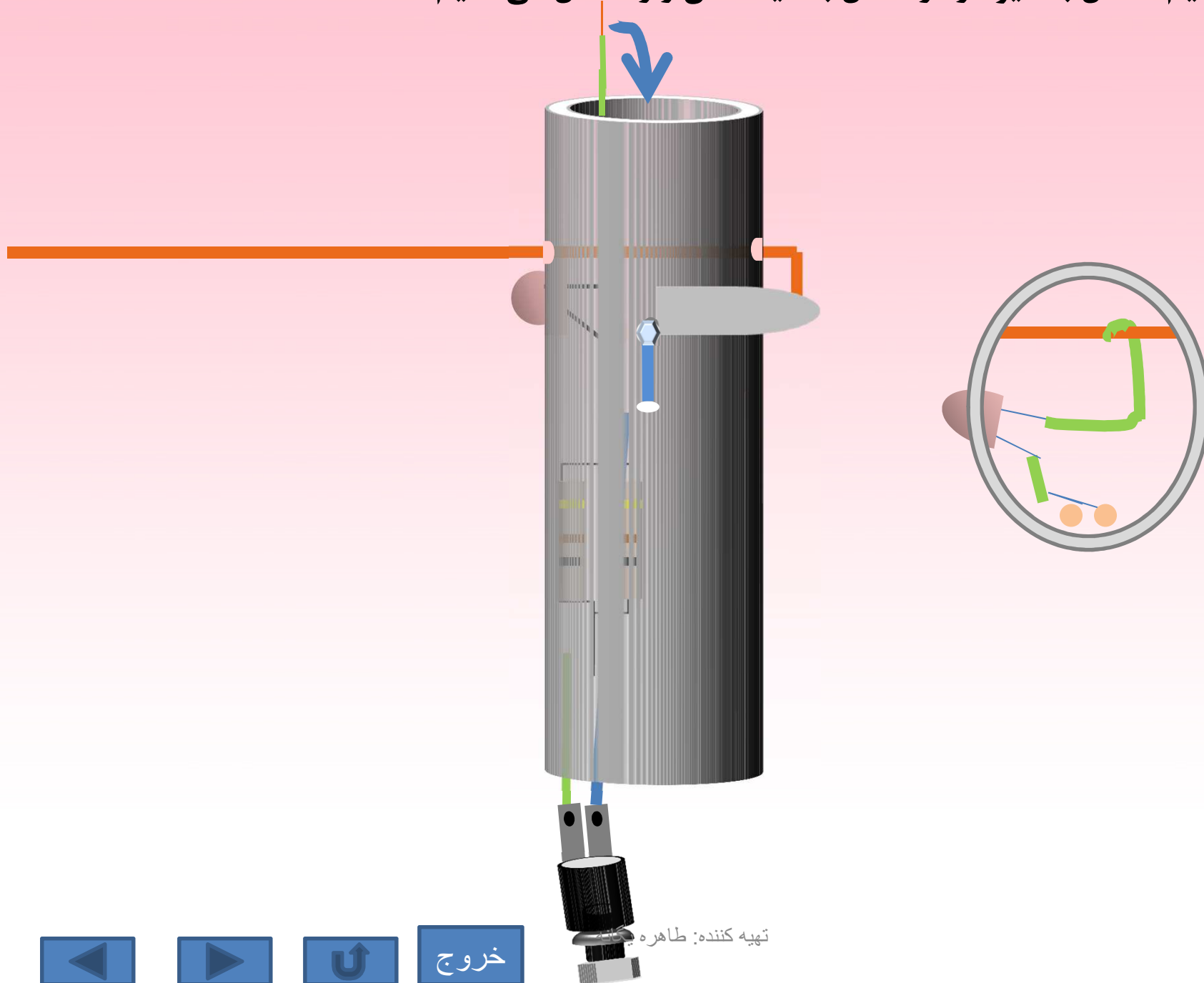
تهیه کننده: طاهره یگانه

سیم متصل به شستی را از سوراخ E می گذرانیم و سر دیگر را به پایه منفی سوییچ لحیم می کنیم



تهیه کننده: طاهره...

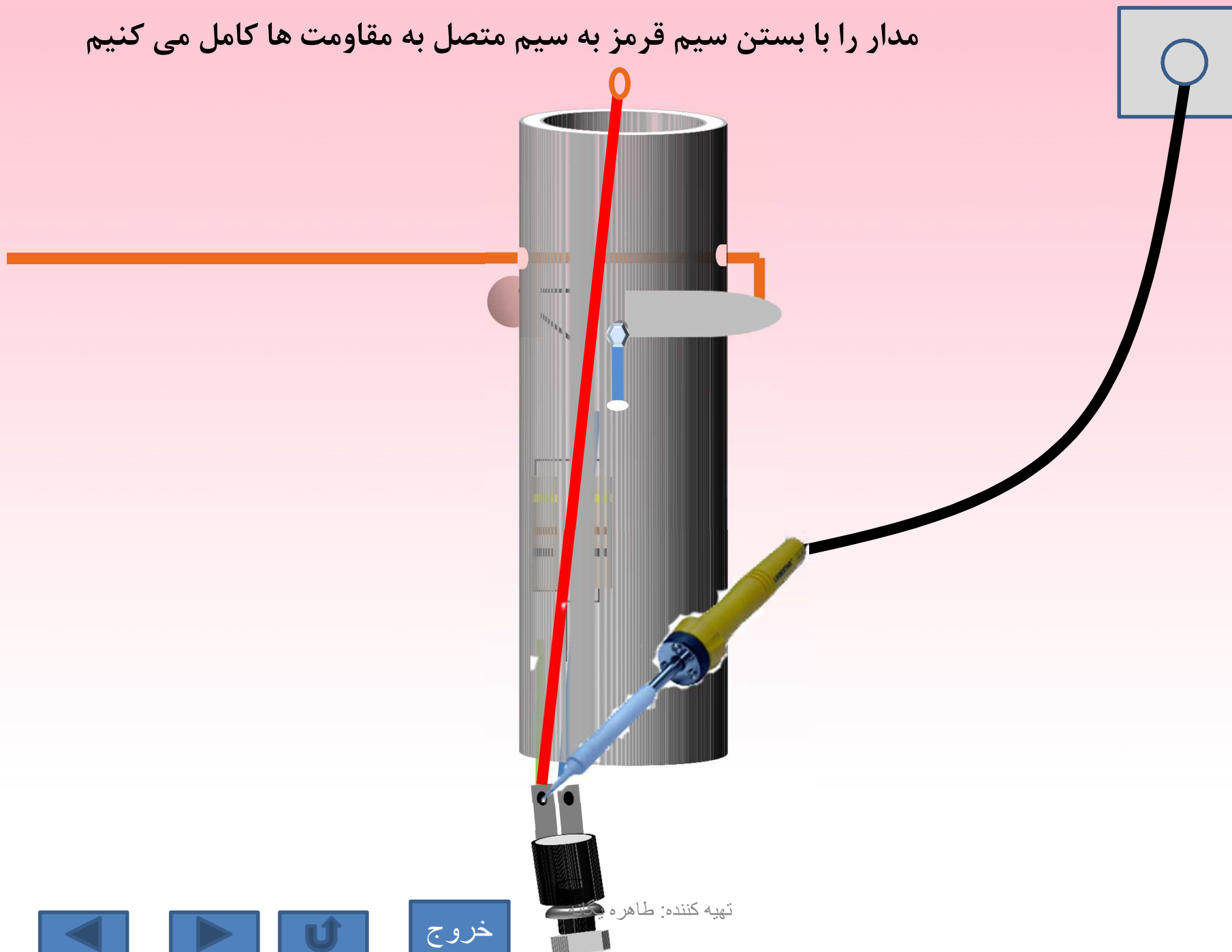
سر آزاد سیم متصل به دیود را از داخل به میله مس وار متصل می کنیم



خروج

تهیه کننده: طاهره...

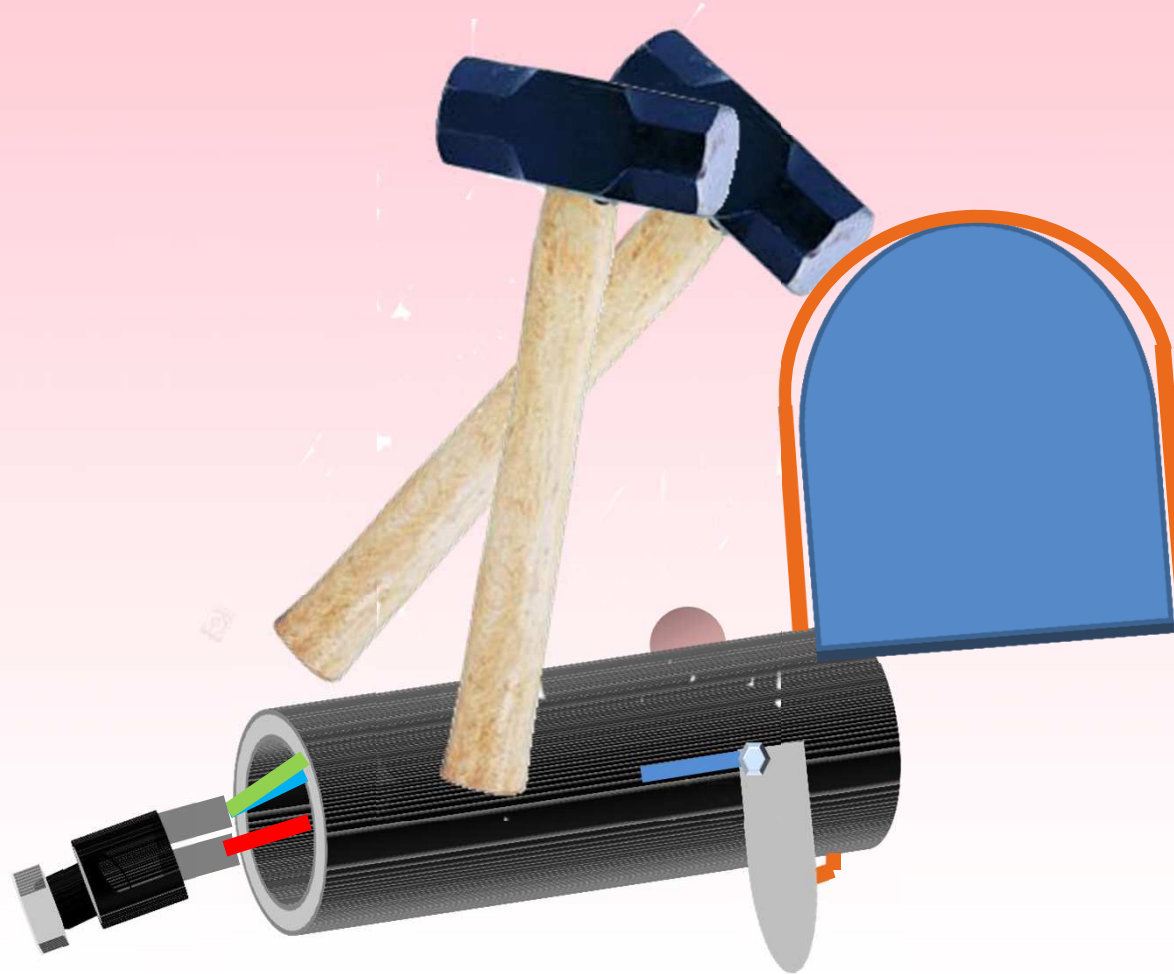
مدار را با بستن سیم قرمز به سیم متصل به مقاومت ها کامل می کنیم



خروج

تهیه کننده: طاهره...

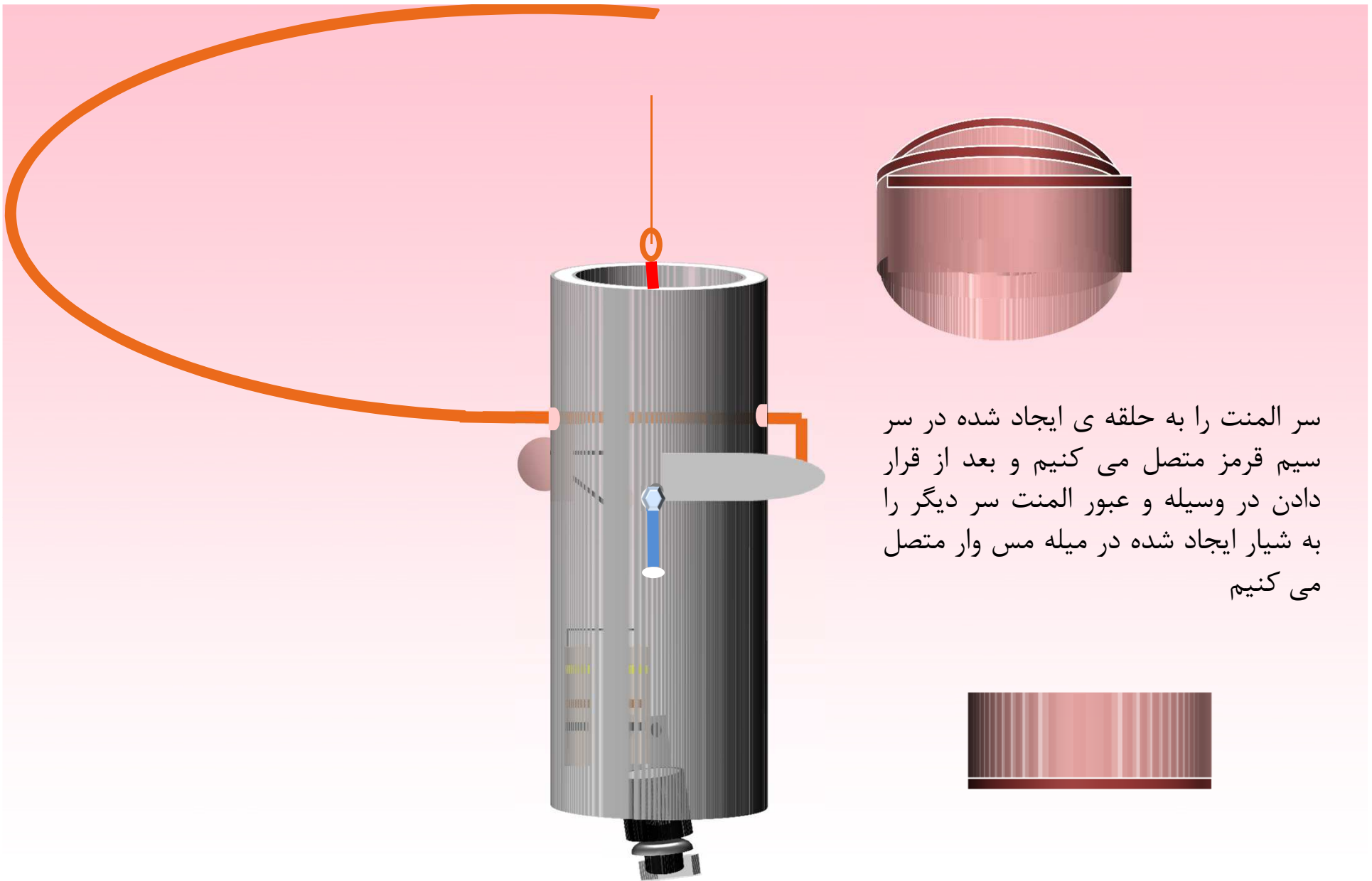
با استفاده از قالب میله مس وار را طوری خم می کنیم که شبیه کمان اره مویی شود اما دهانه آن باید بازتر باشد



تهیه کننده: طاهره یگانه

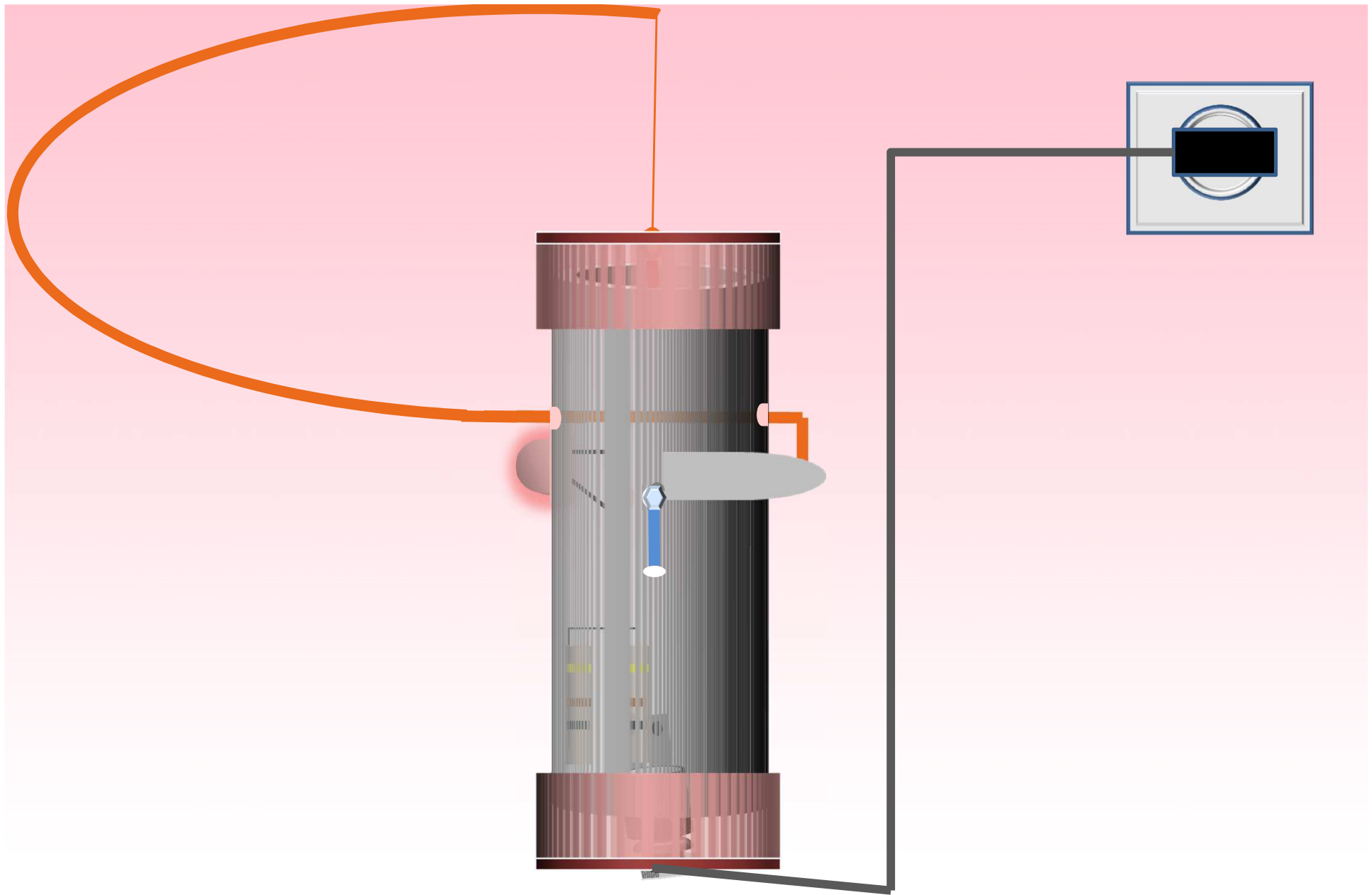


خروج



سر المنت را به حلقه ی ایجاد شده در سر
سیم قرمز متصل می کنیم و بعد از قرار
دادن در وسیله و عبور المنت سر دیگر را
به شیار ایجاد شده در میله مس وار متصل
می کنیم

تهیه کننده: طاهره یگانه



تهیه کننده: طاهره یگانه



خروج